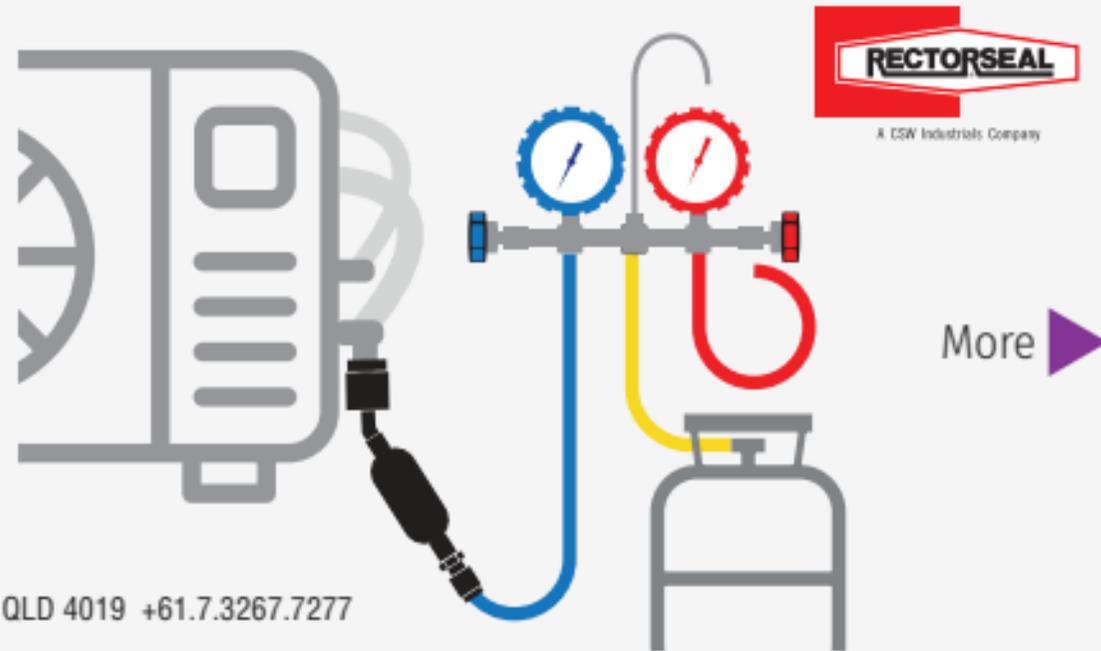




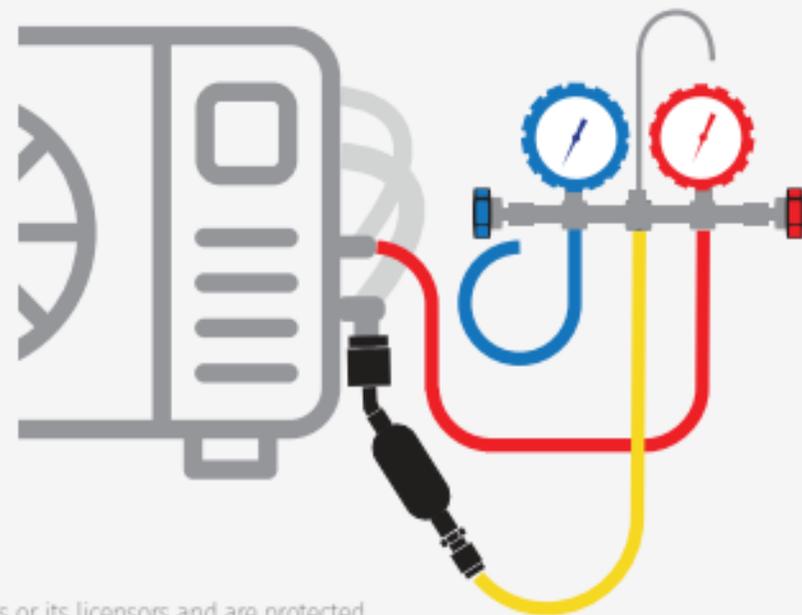
Option 1: Mini-split units
with or without high pressure port access.

- 1. ACLF Mini** to unit low pressure port.
- 2. Manifold** (blue hose) to ACLF mini, (yellow hose) to proper refrigerant gas.
- 3.** Open refrigerant gas, then open manifold for 10 seconds to fully inject leak sealant.



**Option 2: Mini-split units
with high pressure port access.**

1. **ACLF Mini** to unit low pressure port
2. **Manifold** (yellow hose) to ACLF mini, (red hose) to unit high pressure port.
3. Open manifold for 15 seconds to fully inject leak sealant.



UV leak detection. (AC Leak Freeze UV only)

1. Fully inject UV formula into the system
2. Remove unit cover.
3. A standard UV light source will detect larger ongoing leaks for visual system evaluation.

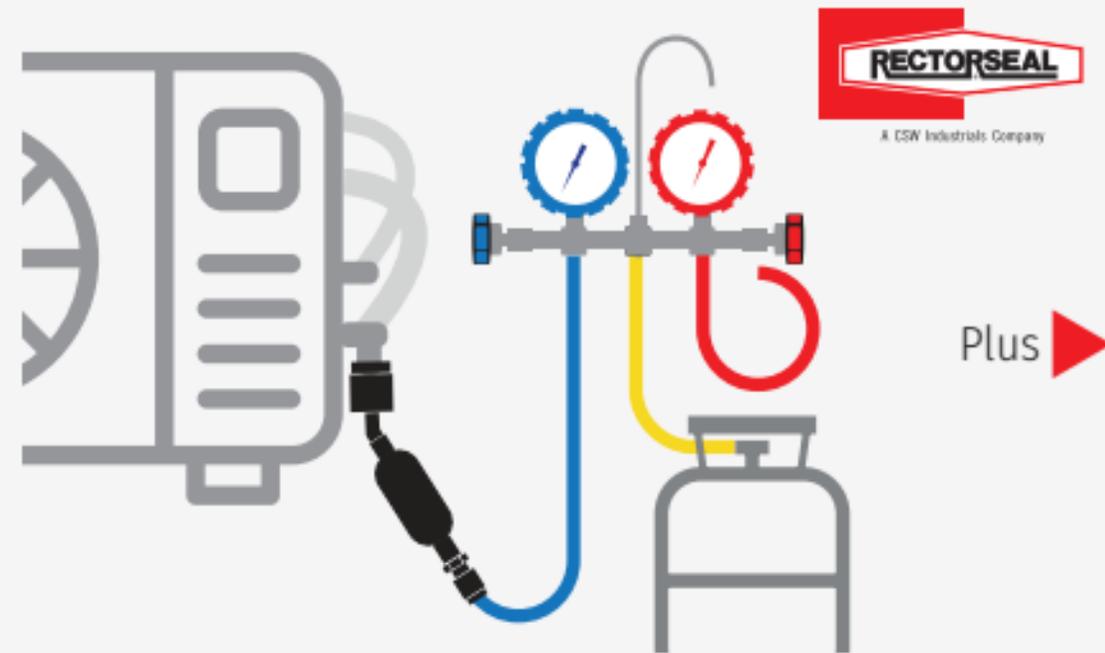




RectorSeal® 2601 Spenwick Drive, Houston, TX 77055 800-231-3345 rectorseal.com

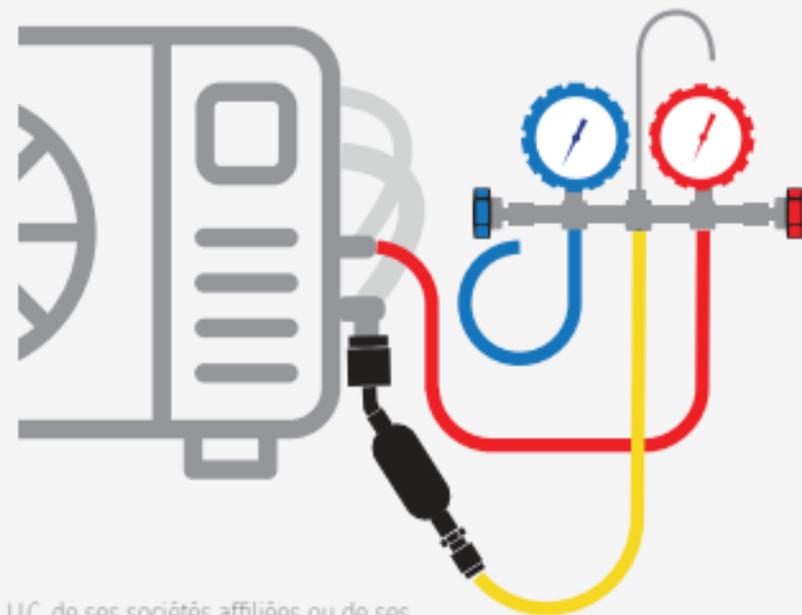
**Option 1: Unités mini-split
avec ou sans accès au port haute pression.**

- 1. Mini ACLF** vers le port basse pression de l'unité.
- 2. Collecteur** (flexible bleu) vers mini ACLF (flexible jaune) vers gaz frigorigère approprié.
- 3.** Ouvrez le gaz frigorigère, puis ouvrez le collecteur pendant (10 secondes) pour infuser complètement le mastic d'étanchéité.



Option 2: Unités mini-split avec accès au port haute pression.

1. Mini ACLF vers port basse pression de l'unité. **2. Collecteur** (jaune) vers mini ACLF (rouge) vers port haute pression de l'unité. **3.** Ouvrez le collecteur pendant 15 secondes pour infuser omplètement le mastic d'étanchéité.



Détection de fuite par UV. (*seulement AC Leak Freeze UV*) **1.** La formule UV doit être entièrement infusée dans le système. **2.** Retirer le couvercle de l'unité. **3.** Une source de lumière UV standard détectera ensuite les fuites en cours plus importantes pour une évaluation visazuelle du système.

